

TEMARIO DE FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Aprobado por Orden de 1 de febrero de 1996 (BOE del 13)

1. Propiedades y características de la madera y corcho.
2. Enfermedades y defectos de la madera y corcho. Alteraciones que se producen en el material y como afectan a la calidad de éste.
3. Tratamientos preventivos de la madera y corcho. Instalaciones, equipos y productos que intervienen. Verificación del estado de las materias primas.
4. Tratamientos preparativos de la madera: vaporizado, cocido, ablandamiento, etc. Finalidad que persiguen. Instalaciones y equipos que precisan.
5. Secado de la madera. Finalidad. Posibles métodos y su justificación. Instalaciones y equipos. Importancia.
6. Curvados en madera y mueble. Fases del proceso. Máquinas y equipos empleados. Productos finales. Características físicas.
7. Maderas y sus derivados existentes en el mercado. Características. Dimensiones. Clasificación. Escuadrías comerciales.
8. Recepción y almacenamiento de materiales y productos. Manejo y cuidados. Sistemas de ubicación. Equipos. Medios.
9. Expedición de materiales y productos en industrias de la madera y mueble. Sistemas de embalado y etiquetaje. Documentación empleada.
10. Transporte y manejo de materiales en el lugar de instalación. Distribución en obra. Almacenamiento. Cuidados.
11. Control de existencias en almacén. Documentación empleada. Sistemas informatizados.
12. Interpretación de planos arquitectónicos de distribución e instalaciones. Simbología. Discriminación de la información.
13. Representación gráfica de planos de fabricación para el mecanizado industrial de la madera. Despieces.
14. Representación gráfica de planos de conjunto y montaje para la instalación de carpintería y mueble. Identificación de piezas, herrajes y accesorios.
15. Toma de datos e información para la realización de proyectos de instalación. Medición y plantillas. Bocetos.
16. Realización de proyectos de instalación de carpintería y mueble. Partes que lo componen y características que deben reunir.
17. Medición, trazado y marcado de piezas y conjuntos simples en madera, para su mecanizado. Parámetros. Útiles. Símbolos característicos.
18. Sistemas de fabricación posibles en madera y mueble: en serie, a medida, integrada, fabricación flexible, CAD-CAM. Ventajas e inconvenientes. Aplicación.
19. El taller de fabricación a medida. Tipología. Equipamiento. Instalaciones. Organización.
20. Herramientas manuales empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Aplicaciones. Afilado. Preparación. Manejo y seguridad.

21. Máquinas portátiles. Tipos. Funcionamiento. Aplicaciones. Accesorios y útiles. Manejo. Seguridad. Mantenimiento.
22. Procesos de construcción de prototipos. Materiales. Medios y acabados.
23. Construcción de estructuras de madera y productos derivados. Cálculo de resistencias. Materiales adecuados. Uniones.
24. Fabricación a medida con máquinas convencionales. Principios. Operaciones. Herramientas y útiles.
25. Mantenimiento de máquinas y útiles empleados en el mecanizado industrial de la madera. Elementos o partes a aplicar. Intervalos.
26. Herramientas empleadas en la fabricación industrial de carpintería y mueble. Tipos. Materiales. Calidades. Afilado y mantenimiento. Colocación y ajuste.
27. Operaciones con herramientas y útiles manuales. Seguridad en su manejo.
28. El aserrado en primera transformación de la madera. Equipos. Útiles y herramientas. Puesta a punto. Operaciones.
29. Procesos de aserrado en carpintería y mueble. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
30. Procesos de mecanizado por arranque de viruta: cepillado, fresado. Puesta a punto. Máquinas y útiles. Operaciones.
31. Procesos de taladrado y escopleado. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
32. Lijado de la madera y derivados. Fases. Máquinas y útiles. Abrasivos, tipos y características. Métodos de lijado.
33. Encolado de la madera, corcho y sus derivados. Adhesivos. Tipos y características. Técnicas de aplicación. Máquinas y útiles.
34. Fundamentos de programación para maquinaria y herramientas empleadas en carpintería y mueble. Autómatas programables. Lenguajes. Realización de programas.
35. Máquinas automáticas empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
36. Máquinas con control numérico empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
37. Operaciones de mecanizado en máquinas con control numérico. Colocación de herramientas y accesorios. Verificación de parámetros. Obtención de la primera pieza. Seguridad en las operaciones. Mantenimiento.
38. Productos para el acabado de superficies en madera y mueble. Tipos. Manipulación y peligros. Preparación. Conservación.
39. Equipos e instalaciones para la aplicación y secado de acabados en madera y mueble. Tipos. Prestaciones. Funcionamiento. Mantenimiento.
40. Aplicación y secado de productos de acabado en madera y mueble. Formas. Seguridad y elementos de protección. Tiempos.
41. Revestimientos de superficies en madera y sus derivados. Chapas. Plásticos. Estratificados. Papeles. Características y aplicaciones.

42. Tapizado industrial de carpintería y mueble. Aplicaciones. Sistemas de montaje. Materiales. Máquinas y útiles.
43. Construcción de bastidores, paneles y armazones para el tapizado en carpintería y mueble. Materiales. Máquinas y útiles.
44. Trabajos de instalación de carpintería y mueble a medida. Transporte. Replanteo en instalación atendiendo a condicionantes. Operaciones previas. Fijación de elementos.
45. Trabajos complementarios a la carpintería y mueble en instalación (electricidad, fontanería, ventilación). Materiales y herramientas básicas. Utilización y aplicación.
46. Herrajes en carpintería. Tipos. Aplicaciones. Funcionamiento y colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
47. Herrajes, accesorios y complementos en mueble. Tipos. Materiales. Aplicaciones. Colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
48. Instalación de carpintería. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
49. Instalación de muebles. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
50. Instalación de pavimentos de madera, artonados y revestimientos. Herramientas y útiles.
51. Residuos en las industrias de la madera, mueble y corcho. Tipos. Características. Aprovechamiento/reciclaje. Normativa.
52. Tratamiento de los residuos generados en las industrias de la madera, mueble y corcho. Captación. Transporte. Almacenamiento. Peligros.
53. Seguridad en los tratamientos de la madera, corcho y derivados. Riesgos. Medidas de protección.
54. Seguridad en almacenamiento de las industrias de madera, mueble y corcho. Riesgos. Prevención.
55. Seguridad en el mecanizado de la madera y corcho. Sistemas y elementos de protección. Medidas preventivas. Normativa.
56. Seguridad en la instalación y montaje de carpintería y mueble en el lugar de instalación.
57. Prevención del riesgo de incendio y explosión en industrias de la madera, mueble y corcho. Sistemas de extinción.
58. La higiene en locales e instalaciones de las industrias de madera, mueble, corcho y en el lugar de la instalación. Repercusiones.
59. Organización de los trabajos de instalación de carpintería y mueble. Asignación de tareas y temporización.
60. Control y supervisión en instalación de carpintería y mueble. Factores que intervienen. Fases. Coordinación.
61. Análisis del prototipo. Verificaciones y ensayos. Repercusiones sobre el diseño inicial. Nivel de calidad. Obtención de plantillas.
62. Control de calidad en los tratamientos de la madera, corcho y otros productos forestales. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.
63. Control de calidad en el mecanizado y montaje de elementos de carpintería y mueble a medida. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.

64. Control de calidad de la instalación de carpintería y mueble. Ajuste y funcionamiento. Relación trabajador-cliente. Repercusiones.

65. Primeros auxilios en industrias de la madera, mueble y corcho.

66. Relaciones humanas en la empresa de madera, mueble y corcho. Técnicas de dirección, coordinación y participación en equipos de trabajo.